

**Garant****Perii rotunde din carbură de siliciu (SIC), Ø 76 mm, Granulație: 80****Date comandă**

Numărul de comandă

575060 80

GTIN

4045197977779

Clasa articolului

51P

**Descriere****Execuție:**

Perii rotunde cu **o densitate foarte mare a perilor abrazivi de pe garnitură (garnitură completă)** sunt fixate rigid pe discul de plastic. **Stabilitate ridicată a formei** datorită perilor numeroși care se sprijină unul pe celălalt. Durabilitate foarte mare. Peri din nylon cu conținut foarte ridicat de **granule din carbură de siliciu** pentru utilizare universală.

Cu canal longitudinal pentru prindere pe suporturile pentru freză cu alezaj (DIN 6357) și portscule combinate pentru dornuri de frezare (DIN 6358).

**Avantaj:**

- **Postprocesare a piesei direct după procesul de așchiere.**
- **Rezultate reproductibile datorită granulației abrazive eliberate continuu.**
- **Procese sigure datorită formei stabile și precise.**
- **Montare rapidă și sigură, fără alte accesorii.**
- **Concentricitate foarte mare.**

**Aplicație:**

Pe **centrele de prelucrare CNC** și la utilizarea robotizată, de preferință la **șlefuire umedă** cu lichid de răcire. **Pentru prelucrarea de suprafețe laterale și interioare:** debavurare de precizie (de ex. fileturi), rotunjirea muchiilor, prelucrare de precizie după frezare, finisarea suprafețelor.

**Notă:**

Modelele speciale se livrează la cerere.

## Descriere tehnică

Turație maximă	4500 min <sup>-1</sup>
Grosimea perilor	1,2 mm
Grad de finețe	grosier
Turație recomandată	2400 - 2800 min <sup>-1</sup>
Granulație	80
Ø periei D <sub>1</sub>	76 mm
Avans	800 - 3000 mm/min
Pătrundere	0,3 (fină) – 1,0 (grosieră) mm
Prescurtare pentru material abraziv	SiC
Material abraziv	Carbură de siliciu (SiC) penetrată
Caracteristici nume produs	Ø 76 mm
Lățimea garniturii L <sub>1</sub>	18 mm
Lungime de lucru L <sub>3</sub>	22 mm
Ø găurii d <sub>1</sub>	16 cu canal mm
Mașină acționată	Centre de prelucrare CNC; utilizare robotizată
Suport	Portsculă pentru freză frontală
Tip produs	Perie rotundă

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Mg	recomandat		
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții		
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții		
Oțel < 60 HRC	indicat în anumite condiții		
INOX	indicat în anumite condiții		
Ti	indicat în anumite condiții		

GG(G)	indicat în anumite condiții
CuZn	recomandat
Uni	recomandat
Umiditate maximă	recomandat
Uscat	indicat în anumite condiții

## Accesorii

Șurub de fixare cu răcire interioară (RI) Pentru Ø dornului 16 mm

575096 16