

Garant**Perii rotunde din carbură de siliciu (SIC), Ø 150 mm, Granulație: 80****Date comandă**

Numărul de comandă	575066 80
GTIN	4045197977830
Clasa articolului	51P

Descriere**Execuție:**

Perii rotunde cu **o densitate foarte mare a perilor abrazivi de pe garnitură (garnitură completă)** sunt fixate rigid pe discul de plastic. **Stabilitate ridicată a formei** datorită perilor numeroși care se sprijină unul pe celălalt. Durabilitate foarte mare. Peri din nylon cu conținut foarte ridicat de **granule din carbură de siliciu** pentru utilizare universală.

Cu canal longitudinal pentru prindere pe suporturile pentru freză cu alezaj (DIN 6357) și portscule combinate pentru dornuri de frezare (DIN 6358).

Avantaj:

- **Postprocesare a piesei direct după procesul de așchiere.**
- **Rezultate reproductibile datorită granulației abrazive eliberate continuu.**
- **Procese sigure datorită formei stabile și precise.**
- **Montare rapidă și sigură, fără alte accesorii.**
- **Concentricitate foarte mare.**

Aplicație:

Pe **centrele de prelucrare CNC** și la utilizarea robotizată, de preferință la **șlefuire umedă** cu lichid de răcire. **Pentru prelucrarea de suprafețe laterale și interioare:** debavurare de precizie (de ex. fileturi), rotunjirea muchiilor, prelucrare de precizie după frezare, finisarea suprafețelor.

Notă:

Modelele speciale se livrează la cerere.

Descriere tehnică

Ø periei D ₁	150 mm
Granulație	80
Grosimea perilor	1,2 mm
Turație maximă	3500 min ⁻¹
Turație recomandată	1500 - 2000 min ⁻¹
Grad de finețe	grosier
Avans	800 - 3000 mm/min
Pătrundere	0,3 (fină) – 1,0 (grosieră) mm
Material abraziv	Carbură de siliciu (SiC) penetrată
Prescurtare pentru material abraziv	SiC
Caracteristici nume produs	Ø 150 mm
Lățimea garniturii L ₁	25 mm
Lungime de lucru L ₃	35 mm
Ø găurii d ₁	32 cu canal mm
Mașină acționată	Centre de prelucrare CNC; utilizare robotizată
Suport	Portsculă pentru freză frontală
Tip produs	Perie rotundă

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Mg	recomandat		
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții		
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții		
Oțel < 60 HRC	indicat în anumite condiții		
INOX	indicat în anumite condiții		
Ti	indicat în anumite condiții		

GG(G)	indicat în anumite condiții
CuZn	recomandat
Uni	recomandat
Umiditate maximă	recomandat
Uscat	indicat în anumite condiții

Accesorii

Șurub de fixare cu răcire interioară (RI) Pentru Ø dornului 32 mm

575096 32