HOLEX

Burghiu elicoidal HSS N, TiN, ∅ DC h8: 9,6mm

Date comandă

Numărul de comandă	114360 9,6
GTIN	4045197017024
Clasa articolului	12B

Descriere

Execuție:
Grosime standard a miezului fără conicitate.
Tăiş obţinut prin ascuţire de precizie.
Ascuţire: Precizie ridicată a concentricităţii şi acurateţe ridicată a pasului elicei, burghiu pentru producţia în serie.
Cu geometrie la vârf forma C de la Ref. 2,4 mm.
Recomandare:
Adâncimea maximă de găurire:
$L_2 = L_C - 1{,}5 \times D_C$.

Descriere tehnică

Avans f pentru oţel < 500 N/mm^2	0,16 mm/rot
Lungimea canalului de aşchii L_c	87 mm
∅ nominal D_C	9,6 mm
Număr de dinţi Z	2
Toleranţă ∅ nominal	h8
∅ cozii D_s	9,6 mm
Lungimea totală L	133 mm
Standard	DIN 338
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	72,6 mm
Unghiul la vârf	118 grad

Coadă tip	Coadă cilindrică
Strat de acoperire	TiN
Materialul sculei	HSS
Tip	N
Unghiul elicei	35-40 grad
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu aşchii scurte)	indicat în anumite condiţii	56 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiţii	50 m/min	N
Oţel < 500 N/mm²	recomandat	50 m/min	P
Oţel < 750 N/mm²	recomandat	37 m/min	P
Oţel < 900 N/mm²	recomandat	31 m/min	P
Oţel < 1100 N/mm²	indicat în anumite condiţii	12 m/min	P
Oţel < 1400 N/mm²	indicat în anumite condiţii	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	indicat în anumite condiţii	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	indicat în anumite condiţii	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	indicat în anumite condiţii	6 m/min	S
GG(G)	recomandat	31 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiţii	80 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		