

**Garant****Burghiu elicoidal HSS-E VA, neacoperită, Ø DC h8: 11,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	116360 11,5
GTIN	4045197031785
Clasa articolului	11C

**Descriere****Execuție:**

**Cu miez întărit.** Suprafață supusă unui tratament special, care permite reducerea tendinței de depunere a materialului și evacuarea îmbunătățită a așchiilor.

Geometrie la vârf Forma C.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Notă:**

Pentru reducții recomandate pentru scule cu coadă tip Con Morse, consultați **Cod 343000-343530**.

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	2
Ø nominal $D_c$	11,5 mm
Lungimea canalului de așchii $L_c$	94 mm
Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/rot
Toleranță Ø nominal	h8
Lungimea totală L	175 mm
Dimensiune con Morse CM	1
Standard	DIN 345
adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$	76,8 mm
Unghiul la vârf	135 grad

Coadă tip	Con Morse
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS E
Tip	INOX
Unghiul elicei	35-40 grad
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	5 m/min	S
GG(G)	recomandat	25 m/min	K
CuZn	recomandat	80 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		