

**Garant****Burghiu elicoidal HSS-E N, neacoperită, Ø DC h8: 9,9mm****Date comandă**

Numărul de comandă	114400 9,9
GTIN	4045197018144
Clasa articolului	11B

**Descriere****Execuție:**

**Ascuțire:** precizie ridicată a concentricității și acuratețe a pasului, cu tăiș obținut prin ascuțire de precizie. Burghiu pentru producția în serie.

**Miez întărit** și lustruit.

Cu geometrie la vârf forma C de la Ref. 2 mm.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Descriere tehnică**

Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/rot
Număr de dinți Z	2
Ø nominal D <sub>c</sub>	9,9 mm
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	87 mm
Toleranță Ø nominal	h8
Ø cozii D <sub>s</sub>	9,9 mm
Lungimea totală L	133 mm
Standard	DIN 338
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	72,2 mm
Unghiul la vârf	130 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică

Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS E
Tip	N
Răcire interioară	nu
Inel colorat	roșu
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	10 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	8 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	5 m/min	S
GG(G)	recomandat	25 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	80 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		