

HOLEX**Disc de debitat EXTRA ÎNGUST, Ø discurilor: 125mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG5355 125
GTIN	4045197191854
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:**

Structură deschisă; omogenă; șlefuire inodoră; țesătură de armare din fibră de sticlă pentru siguranță maximă în șlefuirea la rece; Ø găurii 22,23 mm. Conținutul de fier, sulf și clor nu depășește 0,1%, ceea ce recomandă produsele pentru prelucrarea oțelurilor inoxidabile (INOX). Pentru utilizarea pe polizoarele unghiulare electrice și pneumatice.

- **Granulația, liantul, materialele de adaos abrazive, precum și armarea discurilor abrazive de debitat metale oferă performanțe de tăiere și o durabilitate corespunzătoare domeniului de utilizare.**
- **Discurile de debitat subțiri (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) sunt recomandate în special pentru realizarea unor tăieturi rapide, fără bavură, la o încărcare termică redusă. În cazul polizoarelor unghiulare mai vechi se va asigura o prindere precisă! Discurile de debitat cu o grosime începând de la 2,0 mm sunt caracterizate printr-o stabilitate laterală mai ridicată, rigiditate mai mare și durabilitate mai îndelungată.**
- **Forme: Discuri de debitat drepte (Form 41) sau curbate (Form 42).**

Grosime mică a discului pentru debitare rapidă fără efort.

Similar 563550.

Aplicație:

Pentru secționarea liberă pe polizoarele unghiulare electrice și pneumatice cu o viteză de așchiere v_c de maxim 80 m/s.

Specificație:**A60P-BF (similar 563550)** pentru INOX.**Conținut:**

100 buc. / pachet.

Notă:

Grosimea discului trebuie să fie minim 20% din grosimea materialului de secționat. A se folosi discuri de debitat INOX cu viteză de așchiere redusă.

Eliberare numai în set de pachete, fără eliberare individuală! Informații de comandă: 1 set = 1 pachet.

Descriere tehnică

Ø discurilor	125 mm
Ø găurii	22,23 mm
Specificație	A60P-BF
Lățimea discului	1 mm
Forma	41
Turație maximă	12200 min ⁻¹
Descrierea formei	drept
Pentru grosimile materialelor	3 - 5 mm
Conținut	100
Prescurtare pentru material abraziv	A
Conținut de fier, sulf și clor	<0,1 %
Unghi de așezare recomandat	90 grad
Optimizat pentru piesa de prelucrat	Oțel
Mașină acționată	Polizoare unghiulare
Viteză periferică maximă	80 m/s
Tip produs	Disc de debitat

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Mg	indicat în anumite condiții		

Oțel < 900 N/mm ²	recomandat
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat
Oțel < 55 HRC	recomandat
Oțel < 60 HRC	recomandat
Oțel < 67 HRC	recomandat
INOX	recomandat
Ti	indicat în anumite condiții
GG(G)	indicat în anumite condiții
CuZn	indicat în anumite condiții
Plastic, GRP	indicat în anumite condiții
Uscat	recomandat

Accesorii

Disc de debitat HOLEX ProEXTRA ÎNGUST Ø discurilor 125 mm

563550 125