

**HOLEX****Disc de debitat EXTRA ÎNGUST, Ø discurilor: 230mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG5355 230
GTIN	4045197191878
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:**

Structură deschisă; omogenă; șlefuire inodoră; țesătură de armare din fibră de sticlă pentru siguranță maximă în șlefuirea la rece; Ø găurii 22,23 mm. Conținutul de fier, sulf și clor nu depășește 0,1%, ceea ce recomandă produsele pentru prelucrarea oțelurilor inoxidabile (INOX). Pentru utilizarea pe polizoarele unghiulare electrice și pneumatice.

- **Granulația, liantul, materialele de adaos abrazive, precum și armarea discurilor abrazive de debitat metale oferă performanțe de tăiere și o durabilitate corespunzătoare domeniului de utilizare.**
- **Discurile de debitat subțiri (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) sunt recomandate în special pentru realizarea unor tăieturi rapide, fără bavură, la o încărcare termică redusă. În cazul polizoarelor unghiulare mai vechi se va asigura o prindere precisă! Discurile de debitat cu o grosime începând de la 2,0 mm sunt caracterizate printr-o stabilitate laterală mai ridicată, rigiditate mai mare și durabilitate mai îndelungată.**
- **Forme: Discuri de debitat drepte (Form 41) sau curbate (Form 42).**

Grosime mică a discului pentru debitare rapidă fără efort.

Similar 563550.

**Aplicație:**

Pentru secționarea liberă pe polizoarele unghiulare electrice și pneumatice cu o viteză de așchiere  $v_c$  de maxim 80 m/s.

**Specificație:****A60P-BF (similar 563550)** pentru INOX.**Conținut:**

100 buc. / pachet.

**Notă:**

Grosimea discului trebuie să fie minim 20% din grosimea materialului de secționat. A se folosi discuri de debitat INOX cu viteză de așchiere redusă.

**Eliberare numai în set de pachete, fără eliberare individuală! Informații de comandă: 1 set = 1 pachet.**

**Descriere tehnică**

Ø discurilor	230 mm
Ø găurii	22,23 mm
Descrierea formei	drept
Turație maximă	6600 min <sup>-1</sup>
Specificație	A60P-BF
Forma	41
Lățimea discului	1,9 mm
Pentru grosimile materialelor	5,7 mm
Conținut	100
Prescurtare pentru material abraziv	A
Conținut de fier, sulf și clor	<0,1 %
Unghi de așezare recomandat	90 grad
Optimizat pentru piesa de prelucrat	Oțel
Mașină acționată	Polizoare unghiulare
Viteză periferică maximă	80 m/s
Tip produs	Disc de debitat

**Date utilizator**

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Mg	indicat în anumite condiții		

Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat
Oțel < 55 HRC	recomandat
Oțel < 60 HRC	recomandat
Oțel < 67 HRC	recomandat
INOX	recomandat
Ti	indicat în anumite condiții
GG(G)	indicat în anumite condiții
CuZn	indicat în anumite condiții
Plastic, GRP	indicat în anumite condiții
Uscat	recomandat

## Accesorii

Disc de debitat HOLEX ProEXTRA ÎNGUST Ø discurilor 230 mm

563550 230