

HOLEX**Disc de debitat ÎNGUST, Ø discurilor: 115mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | GG5357 115 |
| GTIN | 4045197191885 |
| Clasa articolului | GGN |

Descriere**Execuție:**

Structură deschisă; omogenă; șlefuire inodoră; țesătură de armare din fibră de sticlă pentru siguranță maximă în șlefuirea la rece; Ø găurii 22,23 mm. Conținutul de fier, sulf și clor nu depășește 0,1%, ceea ce recomandă produsele pentru prelucrarea oțelurilor inoxidabile (INOX). Pentru utilizarea pe polizoarele unghiulare electrice și pneumatice.

Model îngust pentru o debitare rapidă și economică.

- **Granulația, liantul, materialele de adaos abrazive, precum și armarea discurilor abrazive de debitat metale oferă performanțe de tăiere și o durabilitate corespunzătoare domeniului de utilizare.**
- **Discurile de debitat subțiri (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) sunt recomandate în special pentru realizarea unor tăieturi rapide, fără bavură, la o încărcare termică redusă. În cazul polizoarelor unghiulare mai vechi se va asigura o prindere precisă! Discurile de debitat cu o grosime începând de la 2,0 mm sunt caracterizate printr-o stabilitate laterală mai ridicată, rigiditate mai mare și durabilitate mai îndelungată.**
- **Forme: Discuri de debitat drepte (Form 41) sau curbate (Form 42).**

Similar 563575.

Aplicație:

Pentru secționarea liberă pe polizoarele unghiulare electrice și pneumatice cu o viteză de așchiere v_c de maxim 80 m/s.

Specificație:**A60P-BF (similar 563575)** pentru INOX.**Conținut:**

100 buc. / pachet

Notă:

Grosimea discului trebuie să fie minim 20% din grosimea materialului de secționat. A se folosi discuri de debitat INOX cu viteză de așchiere redusă.

Eliberare numai în set de pachete, fără eliberare individuală! Informații de comandă: 1 set = 1 pachet.

Descriere tehnică

| | |
|-------------------------------------|-------------------------|
| Turație maximă | 13300 min ⁻¹ |
| Specificație | A46Q-BF |
| Forma | 41 |
| Ø discurilor | 115 mm |
| Ø găurii | 22,23 mm |
| Descrierea formei | drept |
| Lățimea discului | 1,6 mm |
| Pentru grosimile materialelor | 7,7 - 8 mm |
| Conținut | 100 |
| Prescurtare pentru material abraziv | A |
| Conținut de fier, sulf și clor | < 0,1 % |
| Unghi de așezare recomandat | 90 grad |
| Optimizat pentru piesa de prelucrat | Oțel |
| Mașină acționată | Polizoare unghiulare |
| Viteză periferică maximă | 80 m/s |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Mg | indicat în anumite condiții | | |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | | |

| | |
|-------------------------------|-----------------------------|
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat |
| Oțel < 55 HRC | recomandat |
| Oțel < 60 HRC | recomandat |
| Oțel < 67 HRC | recomandat |
| INOX | recomandat |
| Ti | indicat în anumite condiții |
| GG(G) | indicat în anumite condiții |
| CuZn | indicat în anumite condiții |
| Plastic, GRP | indicat în anumite condiții |
| Uscat | recomandat |

Accesorii

Disc de debitat HOLEX ProÎNGUST Ø discurilor 115 mm

563575 115