

Garant**Burghiu elicoidal HSS-E VA, neacoperită, Ø DC h8: 20mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 116360 20 |
| GTIN | 4045197032089 |
| Clasa articolului | 11C |

Descriere**Execuție:**

Cu miez întărit. Suprafață supusă unui tratament special, care permite reducerea tendinței de depunere a materialului și evacuarea îmbunătățită a așchiilor.

Geometrie la vârf Forma C.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Notă:

Pentru reducții recomandate pentru scule cu coadă tip Con Morse, consultați **Cod 343000-343530**.

Descriere tehnică

| | |
|--|------------|
| Număr de dinți Z | 2 |
| Lungimea canalului de așchii L_c | 140 mm |
| Ø nominal D_c | 20 mm |
| Avans f pentru oțel < 750 N/mm ² | 0,2 mm/rot |
| Toleranță Ø nominal | h8 |
| Lungimea totală L | 238 mm |
| Dimensiune con Morse CM | 2 |
| Standard | DIN 345 |
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 110 mm |
| Unghiul la vârf | 135 grad |

| | |
|--------------------|-------------------|
| Coadă tip | Con Morse |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | HSS E |
| Tip | INOX |
| Unghiul elicei | 35-40 grad |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------|---------|
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 40 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 30 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 25 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 12 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 5 m/min | S |
| GG(G) | recomandat | 25 m/min | K |
| CuZn | recomandat | 80 m/min | N |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |