

Garant**Burghiu elicoidal HSS-E N, neacoperită, Ø DC h8: 4,5mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 114400 4,5 |
| GTIN | 4045197017604 |
| Clasa articolului | 11B |

Descriere**Execuție:**

Ascuțire: precizie ridicată a concentricității și acuratețe a pasului, cu tăiș obținut prin ascuțire de precizie. Burghiu pentru producția în serie.

Miez întărit și lustruit.

Cu geometrie la vârf forma C de la Ref. 2 mm.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descriere tehnică

| | |
|---|------------------|
| Număr de dinți Z | 2 |
| Avans f pentru oțel < 750 N/mm ² | 0,05 mm/rot |
| Lungimea canalului de așchii L _c | 47 mm |
| Ø nominal D _c | 4,5 mm |
| Toleranță Ø nominal | h8 |
| Ø cozii D _s | 4,5 mm |
| Lungimea totală L | 80 mm |
| Standard | DIN 338 |
| adâncime maximă de găurire recomandată L ₂ | 40,3 mm |
| Unghiul la vârf | 130 grad |
| Coadă tip | Coadă cilindrică |

| | |
|--------------------|-------------------|
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | HSS E |
| Tip | N |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | roșu |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 40 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 30 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 25 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 10 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 8 m/min | P |
| TOOLOX 33 | recomandat | 8 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 5 m/min | S |
| GG(G) | recomandat | 25 m/min | K |
| CuZn | indicat în anumite condiții | 80 m/min | N |
| Uni | recomandat | | |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |