

Garant**Burghiu scurt HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 9,1 mm****Date comandă**

Numărul de comandă	113260 9,1
GTIN	4045197007162
Clasa articolului	11B

Descriere**Execuție:**

Găuri precise datorită **concentricității ridicate** și **profilului special de canal pentru așchii**.
Cu geometrie la vârf Forma C de la Ref. 2,4 mm.

Avantaj:

Recomandat pentru execuția găurilor cu adâncime redusă (aprox. 2 – 4×D) pentru mașini tip CNC și automate.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
Lungimea canalului de așchii L_c	40 mm
Avans f pentru INOX < 900 N/mm ²	0,09 mm/rot
Ø nominal D_c	9,1 mm
Toleranță Ø nominal	h8
Ø cozii D_s	9,1 mm
Lungimea totală L	84 mm
Standard	DIN 1897
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	26,4 mm
Unghiul la vârf	130 grad

Coadă tip	Coadă cilindrică
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS E
Răcire interioară	nu
Inel colorat	albastru
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	56 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	50 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	37 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	31 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	6 m/min	S
CuZn	indicat în anumite condiții	100 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		