

**HOLEX****HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1668 9
GTIN	4045197986450
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:**

**Tăișurile principale drepte** și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a șpanului. Geometria robustă a tăișului asigură găurirea performantă și sigură.

Posibilități numeroase de utilizare în oțeluri datorită unei combinații de carbură cu granulație foarte fină și acoperire extrem de rezistentă la uzură.

Cu ascuțire conică.

**Similar Cod 122501.**

Forma HB se livrează la același preț cu Cod GG1669.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descriere tehnică**

Lungimea totală L	89 mm
Standard	DIN 6537 K
Toleranță Ø nominal	h7
adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$	33,5 mm
Număr de dinți Z	2

Avans $f$ în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/rot
Lungimea canalului de așchii $L_c$	47 mm
$\varnothing$ cozii $D_s$	10 mm
$\varnothing$ nominal $D_c$	9 mm
Conținut	5
Serie	Pro Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	4xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Strategie de așchiere	HPC
Tip produs	Burghiu elicoidal

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel $< 500 \text{ N/mm}^2$	recomandat	115 m/min	P
Oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	recomandat	105 m/min	P
Oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	85 m/min	P
Oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	recomandat	80 m/min	P
Oțel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	recomandat	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	indicat în anumite condiții	25 m/min	M
Fontă	recomandat	90 m/min	K
GGG	recomandat	55 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		

---

## Accesorii

HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindricăDIN 6535 HA Ø DC h7 (mm sau inch) 9

---

122501 9