

HOLEX**HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 17mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1668 17
GTIN	4045197986627
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:**

Tăișurile principale drepte și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a șpanului. Geometria robustă a tăișului asigură găurirea performantă și sigură.

Posibilități numeroase de utilizare în oțeluri datorită unei combinații de carbură cu granulație foarte fină și acoperire extrem de rezistentă la uzură.

Cu ascuțire conică.

Similar Cod 122501.

Forma HB se livrează la același preț cu Cod GG1669.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

adâncime maximă de găurire recomandată L_2	47,5 mm
Ø nominal D_c	17 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Standard	DIN 6537 K
Număr de dinți Z	2

Lungimea canalului de așchii L_c	73 mm
Avans f în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/rot
Lungimea totală L	123 mm
\varnothing cozii D_s	18 mm
Conținut	5
Serie	Pro Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	4xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Strategie de așchiere	HPC
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel $< 500 \text{ N/mm}^2$	recomandat	115 m/min	P
Oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	recomandat	105 m/min	P
Oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	85 m/min	P
Oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	recomandat	80 m/min	P
Oțel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	recomandat	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	indicat în anumite condiții	25 m/min	M
Fontă	recomandat	90 m/min	K
GGG	recomandat	55 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		

Accesorii

HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindricăDIN 6535 HA Ø DC h7 (mm sau inch) 17

122501 17