

**HOLEX****HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,2mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | GG1669 10,2   |
| GTIN               | 4045197986870 |
| Clasa articolului  | GGN           |

**Descriere****Execuție:**

**Tăiș principal drept** și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a șpanului. Geometria robustă a tăișului asigură găurirea performantă și sigură.

Posibilități numeroase de utilizare la oțeluri datorită unei combinații de carbură cu granulație foarte fină și acoperire extrem de rezistentă la uzură.

Similar Cod 122502.

**Recomandare:****Adâncime maximă de găurire:**

Lungimea canalelor de așchii (consultați tabelul) minus  $1,5 \times \varnothing$  nominal.

**Descriere tehnică**

|   |            |
|---|------------|
| Standard                                    | DIN 6537 K |
| Număr de dinți Z                            | 2          |
| Toleranță Ø nominal                         | h7         |
| Lungimea totală L                           | 102 mm     |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                      | 12 mm      |
| Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub> | 55 mm      |

|   |                   |
|---|-------------------|
| Avans f în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,22 mm/rot       |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                | 10,2 mm           |
| Conținut                                | 5                 |
| Serie                                   | Pro Steel         |
| Strat de acoperire                      | TiAlN             |
| Materialul sculei                       | Carbură           |
| Execuție                                | 4xD               |
| Unghiul la vârf                         | 140 grad          |
| Coadă tip                               | DIN 6535 HB cu h6 |
| Strategie de aşchiere                   | HPC               |
| Tip produs                              | Burghiu elicoidal |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 115 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 105 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 85 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 80 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 60 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 30 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 25 m/min       | M       |
| Fontă                         | recomandat                  | 90 m/min       | K       |
| GGG                           | recomandat                  | 55 m/min       | K       |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |
| Uscat                         | recomandat                  |                |         |

## Accesorii

122501 10,2

HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindricăDIN 6535 HA Ø DC h7 (mm sau inch) 10,2

Coadă Tip HB

129100 HB