

**HOLEX****HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 15mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | GG1669 15     |
| GTIN               | 4045197986979 |
| Clasa articolului  | GGN           |

**Descriere****Execuție:**

**Tăiș principal drept** și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a șpanului. Geometria robustă a tăișului asigură găurirea performantă și sigură.

Posibilități numeroase de utilizare la oțeluri datorită unei combinații de carbură cu granulație foarte fină și acoperire extrem de rezistentă la uzură.

Similar Cod 122502.

**Recomandare:****Adâncime maximă de găurire:**

Lungimea canalelor de așchii (consultați tabelul) minus  $1,5 \times \varnothing$  nominal.

**Descriere tehnică**

|   |             |
|---|-------------|
| Avans f în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,26 mm/rot |
| Standard                                | DIN 6537 K  |
| Lungimea totală L                       | 115 mm      |
| Toleranță Ø nominal                     | h7          |
| Număr de dinți Z                        | 2           |

|                                    |                   |
|------------------------------------|-------------------|
| Ø nominal $D_c$                    | 15 mm             |
| Lungimea canalului de aşchii $L_c$ | 65 mm             |
| Ø cozii $D_s$                      | 16 mm             |
| Conţinut                           | 5                 |
| Serie                              | Pro Steel         |
| Strat de acoperire                 | TiAlN             |
| Materialul sculei                  | Carbură           |
| Execuție                           | 4xD               |
| Unghiul la vârf                    | 140 grad          |
| Coadă tip                          | DIN 6535 HB cu h6 |
| Strategie de aşchiere              | HPC               |
| Tip produs                         | Burghiu elicoidal |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$     | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 115 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 105 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 85 m/min  | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 80 m/min  | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 60 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 30 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 25 m/min  | M       |
| Fontă                         | recomandat                  | 90 m/min  | K       |
| GGG                           | recomandat                  | 55 m/min  | K       |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |           |         |
| Uscat                         | recomandat                  |           |         |

## Accesorii

HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindricăDIN 6535 HA Ø DC h7 (mm sau inch) 15

122501 15

Coadă Tip HB

129100 HB