

**HOLEX****HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,5mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | GG1673 3,5    |
| GTIN               | 4045197988270 |
| Clasa articolului  | GGN           |

**Descriere****Execuție:**

**Tăiș principal drept** și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a șpanului. Geometria robustă a tăișului asigură găurirea performantă și sigură. Posibilități numeroase de utilizare la oțeluri datorită unei combinații de tare din metal dur cu granulație foarte fină și acoperire extrem de rezistentă la uzură.

Similar Cod 122777.

**Recomandare:****Adâncime maximă de găurire:**

Lungimea canalelor de așchii (consultați tabelul) minus  $1,5 \times \varnothing$  nominal.

**Descriere tehnică**

|                   |          |
|-------------------|----------|
| Ø cozii $D_s$     | 6 mm     |
| Ø nominal $D_c$   | 3,5 mm   |
| Lungimea totală L | 66 mm    |
| Număr de dinți Z  | 2        |
| Standard          | DIN 6537 |

|   |                   |
|---|-------------------|
| Toleranță Ø nominal                         | h7                |
| Lungimea canalului de aşchii L <sub>c</sub> | 28 mm             |
| Avans f în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>     | 0,11 mm/rot       |
| Conținut                                    | 5                 |
| Serie                                       | Pro Steel         |
| Strat de acoperire                          | TiAlN             |
| Materialul sculei                           | Carbură           |
| Execuție                                    | 6×D               |
| Unghiul la vârf                             | 140 grad          |
| Coadă tip                                   | DIN 6535 HB cu h6 |
| Răcire interioară                           | Da, cu 25 bari    |
| Strategie de aşchiere                       | HPC               |
| Tip produs                                  | Burghiu elicoidal |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo PI                  | indicat în anumite condiții | 250 m/min      | N       |
| Aluminiu (cu aşchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 200 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | indicat în anumite condiții | 160 m/min      | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 125 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 115 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 95 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 90 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 30 m/min       | M       |
| Fontă                         | recomandat                  | 100 m/min      | K       |
| GGG                           | recomandat                  | 65 m/min       | K       |

|                  |            |
|------------------|------------|
| Umiditate maximă | recomandat |
| Umiditate minimă | recomandat |

## Accesorii

|  |            |
|--|------------|
| Coadă Tip HB   | 129100 HB  |
| HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindricăDIN 6535 HA Ø DC h7 (mm sau inch) 3,5 | 122776 3,5 |