

**Garant****Burghiu elicoidal HSS-E VA, neacoperită, Ø DC h8: 25mm****Date comandă**

Numărul de comandă	116360 25
GTIN	4045197032218
Clasa articolului	11C

**Descriere****Execuție:**

**Cu miez întărit.** Suprafață supusă unui tratament special, care permite reducerea tendinței de depunere a materialului și evacuarea îmbunătățită a așchilor.

Geometrie la vârf Forma C.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Notă:**

Pentru reducții recomandate pentru scule cu coadă tip Con Morse, consultați **Cod 343000-343530**.

**Descriere tehnică**

Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/rot
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	160 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	25 mm
Număr de dinți Z	2
Toleranță Ø nominal	h8
Lungimea totală L	281 mm
Dimensiune con Morse CM	3
Standard	DIN 345
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	122,5 mm
Unghiul la vârf	135 grad

Coadă tip	Con Morse
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS E
Tip	INOX
Unghiul elicei	35-40 grad
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	5 m/min	S
GG(G)	recomandat	25 m/min	K
CuZn	recomandat	80 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		