

**Garant****GARANT Master Titan Freză toroidală frontală din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 6mm****Date comandă**

Numărul de comandă	206288 6
GTIN	4045197989512
Clasa articolului	11Z

**Descriere****Execuție:**

Toleranță: Raza la colț  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

Geometrie specială de așchiere frontală pentru frezare transversală cu avansuri foarte mari.

**Aplicație:**

Pentru frezare prin copiere și transversală **la prelucrarea titanului** în condiții HPC.

Strategiile speciale de frezare **fac posibilă obținerea unei rate foarte mari de îndepărtare a materialului.**

**Notă:**

Nu este recomandată reascuțirea.

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	4
Lungimea tăișului $L_c$	3,5 mm
Ø tăișului $D_c$	6 mm
Ø cozii $D_s$	6 mm
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	28 mm
Ø de degajare $D_1$	5,2 mm
Lungimea totală L	100 mm
Rază de programare	1 mm
Dimensiunea $a_{p,max}$ rânduri	0,4 mm

Unghi de reglare $\kappa$	12,5 grad
Avans f pentru titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță $\varnothing$ nominal	h9
Unghiul elicei	15 grad
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză toroidală din carbură

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	recomandat	80 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		

### Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------