

Garant

GARANT Master Titan Freză toroidală frontală din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 10mm



Date comandă

Numărul de comandă	206288 10
GTIN	4045197989536
Clasa articolului	11Z

Descriere

Execuție:

Toleranță: Raza la colț $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Geometrie specială de așchiere frontală pentru frezare transversală cu avansuri foarte mari.

Aplicație:

Pentru frezare prin copiere și transversală **la prelucrarea titanului** în condiții HPC.

Strategiile speciale de frezare **fac posibilă obținerea unei rate foarte mari de îndepărtare a materialului.**

Notă:

Nu este recomandată reascuțirea.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	5
Ø de degajare D_1	9 mm
Ø cozii D_s	10 mm
Ø tăişului D_c	10 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	48 mm
Lungimea tăişului L_c	5,8 mm
Lungimea totală L	100 mm
Dimensiunea $a_{p,max}$ rânduri	0,7 mm
Rază de programare	2 mm

Unghi de reglare κ	15 grad
Avans f pentru titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	carbura
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță \varnothing nominal	h9
Unghiul elicei	15 grad
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză toroidală din carbura

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	recomandat	80 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------