

## Garant

### GARANT Master Titan Freză cu cap sferic din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø f8DC / DS: 5mm



#### Date comandă

Numărul de comandă	207487 5
GTIN	4045197989680
Clasa articolului	11Z

#### Descriere

##### Execuție:

**Geometrie specială** pentru prelucrarea **titanului și aliajelor din titan.**

4 tășuri frontale la centru.

Prin urmare poate fi folosită ca **burghiu cu 4 tășuri** pentru toate adâncimile de tăiere.

Toleranță: Contur radial =  $\pm 0,005$  mm.

##### Notă:

Nu este recomandată reascuțirea.

#### Descriere tehnică

Avans $f_z$ pentru frezare prin copiere în titan $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,024 mm
Ø cozii $D_s$	6 mm
Unghiul elicei	45 grad
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în titan $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Lungimea totală L	80 mm
Lungimea tăişului $L_c$	9 mm
Factor de corectare pentru $v_c$	1,25
Ø tăişului $D_c$	5 mm
Număr de dinți Z	4
Rază R	2,5 mm
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	f8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză cu cap sferic

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		

### Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------