

**Garant****GARANT Master Titan Freză cu cap sferic din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	207482 12
GTIN	4045197989635
Clasa articolului	11Z

**Descriere****Execuție:**

**Geometrie specială** pentru prelucrarea **titanului și aliajelor din titan**.

4 tășuri frontale la centru.

Prin urmare poate fi folosită ca **burghiu cu 4 tășuri** pentru toate adâncimile de tăiere.

Toleranță: Contur radial =  $\pm 0,005$  mm.

**Notă:**

Nu este recomandată reascuțirea.

**Descriere tehnică**

Avans $f_z$ pentru frezare prin copiere în titan $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,084 mm
Ø cozii $D_s$	12 mm
Lungimea tăişului $L_c$	16 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în titan $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Unghiul elicei	45 grad
Ø tăişului $D_c$	12 mm
Lungimea totală $L$	73 mm
Număr de dinți $Z$	4
Factor de corectare pentru $v_c$	1,25
Rază $R$	6 mm

Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	f8
Direcția de așchiere	Horizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,05×D la frezare laterală
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză cu cap sferic

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	60 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		

### Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------