

**Garant****GARANT Master Titan Freză cilindro-frontală din carbură monobloc HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203157 12
GTIN	4045197989789
Clasa articolului	11Z

**Descriere****Execuție:**

Pentru degroșare și finisare la viteze maxime de avans și o bună silențiozitate, pentru cea mai bună durabilitate și performanță înaltă la așchiere.

Ascuțire specială cu rotunjirea muchiilor de tăiere similară frezei toroidale și **strat de acoperire special**.

Dimensiuni conform DIN 6527 lung.

**Aplicație:**

Pentru frezarea **titanului și a aliajelor pe bază de titan**.

**Notă:**

Reșlefuire posibilă la utilizare ca freză TPC.

**Descriere tehnică**

Lungimea totală L	83 mm
Lungimea tăișului L <sub>c</sub>	26 mm
Avans f <sub>z</sub> pentru frezare laterală în titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Unghiul elicei	40 grad
Ø de degajare D <sub>1</sub>	11,6 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	12 mm
Lungime activă L <sub>1</sub> incl. degajare	38 mm
Număr de dinți Z	5

Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Ø tăişului $D_c$	12 mm
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranță Ø nominal	e8
Rotunjire a colțurilor $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Titan
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	$0,3 \times D$ la frezare laterală
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	$0,08 \times D$
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Strategie de așchiere	TPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	recomandat	60 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		

## Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------

