

Garant**GARANT Master Titan Freză cilindro-frontală din carbură monobloc HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203157 10
GTIN	4045197989772
Clasa articolului	11Z

Descriere**Execuție:**

Pentru degroșare și finisare la viteze maxime de avans și o bună silențiozitate, pentru cea mai bună durabilitate și performanță înaltă la așchiere.

Ascuțire specială cu rotunjirea muchiilor de tăiere similară frezei toroidale și **strat de acoperire special.**

Dimensiuni conform DIN 6527 lung.

Aplicație:

Pentru frezarea **titanului și a aliajelor pe bază de titan.**

Notă:

Reșlefuire posibilă la utilizare ca freză TPC.

Descriere tehnică

Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Ø cozii D _s	10 mm
Ø tăişului D _c	10 mm
Lungimea totală L	72 mm
Ø de degajare D ₁	9,7 mm
Lungime activă L ₁ incl. degajare	32 mm
Avans f _z pentru frezarea canalelor în titan > 850 N/mm ²	0,034 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical

Avans f_z pentru frezare laterală în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Lungimea tăișului L_c	22 mm
Unghiul elicei	40 grad
Număr de dinți Z	5
Toleranță \varnothing nominal	e8
Rotunjire a colțurilor r_v	0,2 mm
Serie	Master Titan
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,3 \times D$ la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,08 \times D$
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Strategie de așchiere	TPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	recomandat	60 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------

