

Garant**Freză din carbură, AlCrN, Ø e8 DC: 8,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1293 8,5
GTIN	4045197990884
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:**

Dimensiuni similare **DIN 6527**. Strat de acoperire îmbunătățit pentru utilizare universală în oțel și fontă.

Similar Cod 202293.

Descriere tehnică

Lățimea teșiturii la 45°	0,1 mm
Unghiul elicei	45 grad
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lungime activă L ₁ incl. degajare	32 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Forma cozii	HB
Avans f _z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm ²	0,05 mm
Ø cozii D _s	10 mm
Toleranță Ø nominal	e8

Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 750 N/mm ²	0,08 mm
Lungimea tăișului L_c	19 mm
Ø de degajare D_1	8,3 mm
Lungimea totală L	72 mm
Ø tăișului D_c	8,5 mm
Număr de dinți Z	3
Unghi teșitură	45 grad
Conținut	5
Strat de acoperire	AlCrN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	280 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	50 m/min	M

GG(G)	recomandat	90 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

Accesorii

Freză din carbură Ø e8 DC 8,5 mm

202293 8,5