

Garant**Freză din carbură, AlCrN, Ø e8 DC: 12mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | GG1293 12 |
| GTIN | 4045197990921 |
| Clasa articolului | GGN |

Descriere**Execuție:**

Dimensiuni similare **DIN 6527**. Strat de acoperire îmbunătățit pentru utilizare universală în oțel și fontă.

Similar Cod 202293.

Descriere tehnică

| | |
|--|-------------------|
| Avans f_z pentru frezare laterală în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm |
| Lungimea tăișului L_c | 26 mm |
| Lungimea totală L | 83 mm |
| Coadă tip | DIN 6535 HB cu h6 |
| Toleranță Ø nominal | e8 |
| Ø tăișului D_c | 12 mm |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Forma cozii | HB |
| Ø de degajare D_1 | 11,8 mm |

| | |
|---|---|
| Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm ² | 0,07 mm |
| Direcția de așchiere | Horizontal, înclinat și vertical |
| Unghiul elicei | 45 grad |
| Ø cozii D_s | 12 mm |
| Lățimea teșiturii la 45° | 0,1 mm |
| Lungime activă L_1 incl. degajare | 38 mm |
| Unghi teșitură | 45 grad |
| Conținut | 5 |
| Strat de acoperire | AlCrN |
| Materialul sculei | Carbură |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | 0,5×D la frezare laterală |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | Canal complet adâncime de tăiere 1×D |
| Tip produs | Freză |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 280 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 200 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 120 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 110 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 100 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 70 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 70 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 50 m/min | M |

| | | | |
|------------------|-----------------------------|----------|---|
| GG(G) | recomandat | 90 m/min | K |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | recomandat | | |
| Uscat | indicat în anumite condiții | | |
| Aer | recomandat | | |

Accesorii

Freză din carbură Ø e8 DC 12 mm

202293 12