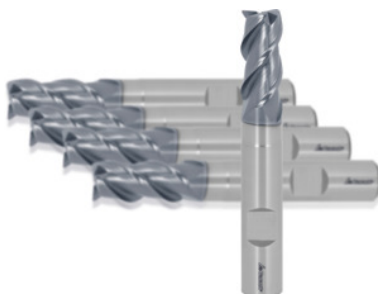


Garant**Freză din carbură, AlCrN, Ø e8 DC: 9,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1293 9,5
GTIN	4045197990907
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:**

Dimensiuni similare **DIN 6527**. Strat de acoperire îmbunătățit pentru utilizare universală în oțel și fontă.

Similar Cod 202293.

Descriere tehnică

Lungime activă L_1 incl. degajare	32 mm
Forma cozii	HB
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lungimea totală L	72 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Ø tăişului D_c	9,5 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Număr de dinți Z	3

Ø de degajare D_1	9,3 mm
Unghiul elicei	45 grad
Ø cozii D_s	10 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 750 N/mm ²	0,08 mm
Lungimea tăișului L_c	22 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,1 mm
Unghi teșitură	45 grad
Conținut	5
Strat de acoperire	AlCrN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	280 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	50 m/min	M

GG(G)	recomandat	90 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

Accesorii

Freză din carbură Ø e8 DC 9,5 mm

202293 9,5