

Garant**Freză din carbură, AlCrN, Ø e8 DC: 5,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1293 5,5
GTIN	4045197990815
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:**

Dimensiuni similare **DIN 6527**. Strat de acoperire îmbunătățit pentru utilizare universală în oțel și fontă.

Similar Cod 202293.

Descriere tehnică

Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Număr de dinți Z	3
Ø cozii D_s	6 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	21 mm
Unghiul elicei	45 grad
Lățimea teșiturii la 45°	0,1 mm

Forma cozii	HB
Lungimea totală L	57 mm
Ø tăişului D_c	5,5 mm
Ø de degajare D_1	5,3 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 750 N/mm ²	0,04 mm
Lungimea tăişului L_c	13 mm
Unghi teșitură	45 grad
Conținut	5
Strat de acoperire	AlCrN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	280 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	50 m/min	M

GG(G)	recomandat	90 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

Accesorii

Freză din carbură Ø e8 DC 5,5 mm	202293 5,5
----------------------------------	------------