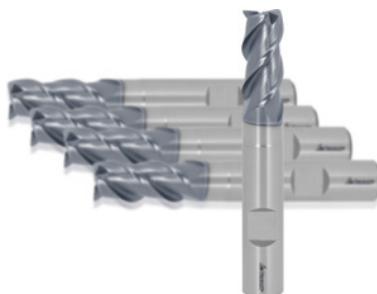


**Garant****Freză din carbură, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | GG1293 16     |
| GTIN               | 4045197990945 |
| Clasa articolului  | GGN           |

**Descriere****Execuție:**

Dimensiuni similare **DIN 6527**. Strat de acoperire îmbunătățit pentru utilizare universală în oțel și fontă.

**Similar Cod 202293.**

**Descriere tehnică**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Unghiul elicei   | 45 grad                         |
| Lungimea tăișului $L_c$  | 32 mm                           |
| Ø cozii $D_s$  | 16 mm                           |
| Număr de dinți Z   | 3                               |
| Direcția de așchiere   | Orizontal, înclinat și vertical |
| Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm                         |
| Forma cozii  | HB                              |
| Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$   | 0,13 mm                         |
| Lățimea teșiturii la $45^\circ$                                      | 0,1 mm                          |

|   |   |
|---|---|
| Lungime activă $L_1$ incl. degajare         | 44 mm                                   |
| Lungimea totală $L$                         | 92 mm                                   |
| Coadă tip                                   | DIN 6535 HB cu h6                       |
| $\varnothing$ tăișului $D_c$                | 16 mm                                   |
| $\varnothing$ de degajare $D_1$             | 15,7 mm                                 |
| Toleranță $\varnothing$ nominal             | e8                                      |
| Unghi teșitură                              | 45 grad                                 |
| Conținut                                    | 5                                       |
| Strat de acoperire                          | AlCrN                                   |
| Materialul sculei                           | Carbură                                 |
| Standard                                    | DIN 6527                                |
| Tip   | N                                       |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare | 0,5xD la frezare laterală               |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare | Canal complet<br>adâncime de tăiere 1xD |
| Tip produs                                  | Freză                                   |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$     | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 280 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | indicat în anumite condiții | 200 m/min | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 120 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 110 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 100 m/min | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 70 m/min  | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 60 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 70 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 50 m/min  | M       |

|                  |                             |          |   |
|------------------|-----------------------------|----------|---|
| GG(G)            | recomandat                  | 90 m/min | K |
| Uni              | recomandat                  |          |   |
| Umiditate maximă | recomandat                  |          |   |
| Umiditate minimă | recomandat                  |          |   |
| Uscat            | indicat în anumite condiții |          |   |
| Aer              | recomandat                  |          |   |

## Accesorii

Freză din carbură Ø e8 DC 16 mm

202293 16