

**Garant****GARANT Master Titan Freză toroidală frontală din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	206286 2
GTIN	4045197991317
Clasa articolului	11Z

**Descriere****Execuție:**

Toleranță: Raza la colț  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

Geometrie specială de așchiere frontală pentru frezare transversală cu avansuri foarte mari.

**Aplicație:**

Pentru frezare prin copiere și transversală **la prelucrarea titanului** în condiții HPC.

Strategiile speciale de frezare **fac posibilă obținerea unei rate foarte mari de îndepărtare a materialului.**

**Notă:**

Nu este recomandată reascuțirea.

**Descriere tehnică**

Lungimea totală L	54 mm
Ø de degajare $D_1$	1,7 mm
Lungimea tăișului $L_c$	1,5 mm
Număr de dinți Z	2
Ø tăișului $D_c$	2 mm
Ø cozii $D_s$	6 mm
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	13 mm
Dimensiunea $a_{p\ max}$ rânduri	0,15 mm
Rază de programare	0,3 mm

Unghi de reglare $\kappa$	11 grad
Avans f pentru titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță $\varnothing$ nominal	h9
Unghiul elicei	15 grad
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză toroidală din carbură

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	recomandat	90 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		

### Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------