

Garant**GARANT Master Titan Freză de finisare din carbură monobloc HPC, neacoperită, Ø e8 DC: 6mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 203634 6 |
| GTIN | 4045197991560 |
| Clasa articolului | 11Z |

Descriere**Execuție:**

Pentru **operații de finisare**.

Geometrie specială pentru eliminarea optimă a așchiilor.

Stabilitate ridicată și silențiozitate datorită divizării inegale.

Pentru **frezare pe contur ca operație de finisare în titan și în aliaj de titan**.

Avantaj:

Tehnică medicală– recomandată și adecvată pentru piese pentru industria alimentară.

Descriere tehnică

| | |
|---|-------------------|
| Lungimea tăișului L_c | 24 mm |
| Număr de dinți Z | 7 |
| Lungimea totală L | 66 mm |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Toleranță Ø nominal | e8 |
| Unghiul elicei | 40 grad |
| Ø tăișului D_c | 6 mm |
| Avans f_z pentru frezare laterală în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,024 mm |
| Direcția de așchiere | orizontal |
| Ø cozii D_s | 6 mm |
| Rotunjire a colțurilor r_v | 0,05 mm |

| | |
|---|--------------------------------|
| Serie | Master Titan |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | carbură |
| Standard | Normă de fabricație |
| Tip | N |
| Caracteristica unghiului elicei | inegal |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | 0,05×D la frezare prin copiere |
| Răcire interioară | nu |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Inel colorat | roz |
| Tip produs | Freză |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Alu Termo Pl | indicat în anumite condiții | 130 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 100 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 85 m/min | N |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 60 m/min | S |
| Umiditate maximă | recomandat | | |

Servicii

| | |
|--------------|-----------|
| Coadă Tip HB | 129100 HB |
|--------------|-----------|