

Garant

GARANT Master Titan Freză de finisare din carbură monobloc HPC, neacoperită, Ø e8 DC: 10mm



Date comandă

Numărul de comandă	203632 10
GTIN	4045197991591
Clasa articolului	11Z

Descriere

Execuție:

Pentru **operații de finisare**.

Geometrie specială pentru eliminarea optimă a așchiilor.

Stabilitate ridicată și silențiozitate datorită divizării inegale.

Pentru **frezare pe contur ca operație de finisare în titan și în aliaj de titan**.

Avantaj:

Tehnică medicală– recomandată și adecvată pentru piese pentru industria alimentară.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	7
Lungimea tăișului L _c	22 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Lungimea totală L	72 mm
Direcția de așchiere	orizontal
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Ø cozii D _s	10 mm
Ø tăișului D _c	10 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în titan > 850 N/mm ²	0,038 mm

Rotunjire a colțurilor r_v	0,05 mm
Serie	Master Titan
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,1×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	130 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	100 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	85 m/min	N
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	60 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------