

## Garant

### GARANT Master Titan Freză cilindro-frontală din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm



#### Date comandă

Numărul de comandă	203029 10
GTIN	4045197991782
Clasa articolului	11Z

#### Descriere

##### Execuție:

Ascuțire specială cu **rotunjire la colț similară frezelor toroidale**.

##### Aplicație:

Pentru frezarea **titanului și a aliajelor de titan**, la o funcționare silențioasă pentru cea mai bună durabilitate și cea mai mare performanță la așchiere.

#### Descriere tehnică

Lungime activă $L_1$ incl. degajare	32 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Ø cozii $D_s$	10 mm
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,034 mm
Ø tăişului $D_c$	10 mm
Ø de degajare $D_1$	9,7 mm
Număr de dinți Z	4
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Unghiul elicei	40 grad
Toleranță Ø nominal	e8
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Lungimea tăişului $L_c$	22 mm

Lungimea totală L	72 mm
Rotunjire a colțurilor $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Titan
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	$0,3 \times D$ la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	60 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		

### Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------