

**Garant****GARANT Master Titan Freză cilindro-frontală din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø DC: 4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203029 4
GTIN	4045197991744
Clasa articolului	11Z

**Descriere****Execuție:**

Ascuțire specială cu **rotunjire la colț similară frezelor toroidale.**

**Aplicație:**

Pentru frezarea **titanului și a aliajelor de titan**, la o funcționare silențioasă pentru cea mai bună durabilitate și cea mai mare performanță la așchiere.

**Descriere tehnică**

Ø cozii $D_s$	6 mm
Număr de dinți Z	4
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Ø de degajare $D_1$	3,8 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Lungimea tăișului $L_c$	11 mm
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	16 mm
Lungimea totală L	57 mm
Unghiul elicei	40 grad
Ø tăișului $D_c$	4 mm

Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Rotunjire a colțurilor $r_v$	0,1 mm
Serie	Master Titan
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	$0,3 \times D$ la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	60 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		

### Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------