

Garant**GARANT Master Titan Freză cilindro-frontală din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203029 12
GTIN	4045197991799
Clasa articolului	11Z

Descriere**Execuție:**

Ascuțire specială cu **rotunjire la colț similară frezelor toroidale**.

Aplicație:

Pentru frezarea **titanului și a aliajelor de titan**, la o funcționare silențioasă pentru cea mai bună durabilitate și cea mai mare performanță la așchiere.

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezarea canalelor în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Lungimea totală L	83 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Număr de dinți Z	4
Toleranță Ø nominal	e8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Avans f_z pentru frezare laterală în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Unghiul elicei	40 grad
Ø cozii D_s	12 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	38 mm
Ø tăişului D_c	12 mm
Ø de degajare D_1	11,6 mm

Lungimea tăișului L_c	26 mm
Rotunjire a colțurilor r_v	0,2 mm
Serie	Master Titan
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,3 \times D$ la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	60 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------