

**Garant****GARANT Master Titan Freză cilindro-frontală din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø DC: 20mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203029 20
GTIN	4045197991812
Clasa articolului	11Z

**Descriere****Execuție:**

Ascuțire specială cu **rotunjire la colț similară frezelor toroidale.**

**Aplicație:**

Pentru frezarea **titanului și a aliajelor de titan**, la o funcționare silențioasă pentru cea mai bună durabilitate și cea mai mare performanță la așchiere.

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	4
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Lungime activă L <sub>1</sub> incl. degajare	54 mm
Ø tăişului D <sub>c</sub>	20 mm
Avans f <sub>z</sub> pentru frezare laterală în titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø de degajare D <sub>1</sub>	19,5 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lungimea tăişului L <sub>c</sub>	41 mm
Unghiul elicei	40 grad
Avans f <sub>z</sub> pentru frezarea canalelor în titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Lungimea totală L	104 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	20 mm

Toleranță Ø nominal	e8
Rotunjire a colțurilor $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Titan
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	$0,3 \times D$ la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	60 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		

### Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------