

Garant

GARANT Master Titan Freză toroidală din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 20/2,5mm



Date comandă

Numărul de comandă	206364 20/2,5
GTIN	4045197992000
Clasa articolului	11Z

Descriere

Execuție:

Toleranță: Raza la colț $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Aplicație:

Pentru frezarea **titanului și a aliajelor de titan**, la funcționare silențioasă pentru cea mai bună durabilitate și cea mai mare performanță la așchiere.

Descriere tehnică

Raza la colț R_1	2,5 mm
Unghiul elicei	40 grad
Ø tăişului D_c	20 mm
Număr de dinți Z	4
Ø de degajare D_1	19,5 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Ø cozii D_s	20 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Lungimea tăişului L_c	41 mm
Lungimea totală L	104 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	54 mm
Factor de corectare pentru v_c	1,5

Avans f_z pentru frezare laterală în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Toleranță \varnothing nominal	e8
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5xD la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,3xD la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză toroidală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	recomandat	60 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------