

Garant

GARANT Master Titan Freză toroidală din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm



Date comandă

Numărul de comandă	206364 10/1,0
GTIN	4045197991881
Clasa articolului	11Z

Descriere

Execuție:

Toleranță: Raza la colț $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Aplicație:

Pentru frezarea **titanului și a aliajelor de titan**, la funcționare silențioasă pentru cea mai bună durabilitate și cea mai mare performanță la așchiere.

Descriere tehnică

Lungimea tăișului L_c	22 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	32 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Factor de corectare pentru v_c	1,5
Ø cozii D_s	10 mm
Lungimea totală L	72 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Raza la colț R_1	1 mm
Unghiul elicei	40 grad
Ø de degajare D_1	9,7 mm
Număr de dinți Z	4
Ø tăișului D_c	10 mm

Avans f_z pentru frezare prin copiere în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Toleranță \varnothing nominal	e8
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5xD la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,3xD la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză toroidală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	recomandat	60 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------