

**Garant****GARANT Master Titan Freză de finisare din carbură monobloc HPC, neacoperită, Ø e8 DC: 20mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 203634 20     |
| GTIN               | 4045197992116 |
| Clasa articolului  | 11Z           |

**Descriere****Execuție:**

Pentru **operații de finisare**.

Geometrie specială pentru eliminarea optimă a așchiilor.

**Stabilitate ridicată și silențiozitate** datorită divizării inegale.

Pentru **frezare pe contur ca operație de finisare în titan și în aliaj de titan**.

**Avantaj:**

Tehnică medicală– recomandată și adecvată pentru piese pentru industria alimentară.

**Descriere tehnică**

|   |                   |
|---|-------------------|
| Toleranță Ø nominal   | e8                |
| Avans $f_z$ pentru frezare laterală în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,034 mm          |
| Lungimea totală L   | 140 mm            |
| Unghiul elicei  | 40 grad           |
| Coadă tip   | DIN 6535 HA cu h6 |
| Ø cozii $D_s$   | 20 mm             |
| Ø tăişului $D_c$  | 20 mm             |
| Număr de dinți Z  | 7                 |
| Direcția de așchiere  | orizontal         |
| Lungimea tăişului $L_c$   | 80 mm             |
| Rotunjire a colțurilor $r_v$  | 0,1 mm            |

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Serie                                       | Master Titan                   |
| Strat de acoperire                          | neacoperită                    |
| Materialul sculei                           | carbură                        |
| Standard                                    | Normă de fabricație            |
| Tip   | N                              |
| Caracteristica unghiului elicei             | inegal                         |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare | 0,05×D la frezare prin copiere |
| Răcire interioară                           | nu                             |
| Strategie de așchiere                       | HPC                            |
| Inel colorat                                | roz                            |
| Tip produs                                  | Freză                          |

### Date utilizator

|                             | Se recomandă pentru         | $V_c$     | Cod ISO |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Alu Termo Pl                | indicat în anumite condiții | 130 m/min | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 100 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                | indicat în anumite condiții | 85 m/min  | N       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 60 m/min  | S       |
| Umiditate maximă            | recomandat                  |           |         |

### Servicii

|              |           |
|--------------|-----------|
| Coadă Tip HB | 129100 HB |
|--------------|-----------|