

Garant**GARANT Master Titan Freză toroidală din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/2,0mm****Date comandă**

Numărul de comandă	206364 10/2,0
GTIN	4045197991898
Clasa articolului	11Z

Descriere**Execuție:**

Toleranță: Raza la colț $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Aplicație:

Pentru frezarea **titanului și a aliajelor de titan**, la funcționare silențioasă pentru cea mai bună durabilitate și cea mai mare performanță la așchiere.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Avans f_z pentru frezare laterală în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Ø de degajare D_1	9,7 mm
Unghiul elicei	40 grad
Factor de corectare pentru v_c	1,5
Lungimea tăișului L_c	22 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	32 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Lungimea totală L	72 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Ø cozii D_s	10 mm
Raza la colț R_1	2 mm

Ø tăişului D_c	10 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Toleranță Ø nominal	e8
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză toroidală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	60 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------