

Garant**GARANT Master Titan Freză toroidală din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 16/1,0mm****Date comandă**

Numărul de comandă	206364 16/1,0
GTIN	4045197991942
Clasa articolului	11Z

Descriere**Execuție:**

Toleranță: Raza la colț $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Aplicație:

Pentru frezarea **titanului și a aliajelor de titan**, la funcționare silențioasă pentru cea mai bună durabilitate și cea mai mare performanță la așchiere.

Descriere tehnică

Lungimea tăișului L_c	32 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Raza la colț R_1	1 mm
Număr de dinți Z	4
Factor de corectare pentru v_c	1,5
Lungimea totală L	92 mm
Ø de degajare D_1	15,5 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	44 mm
Ø tăișului D_c	16 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în titan > 850 N/mm ²	0,08 mm
Unghiul elicei	40 grad
Ø cozii D_s	16 mm

Avans f_z pentru frezare laterală în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Toleranță \varnothing nominal	e8
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5xD la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,3xD la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză toroidală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	recomandat	60 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------