

Garant

GARANT Master Titan Freză de finisare din carbură monobloc HPC, neacoperită, Ø e8 DC: 8mm



Date comandă

Numărul de comandă	203634 8
GTIN	4045197992079
Clasa articolului	11Z

Descriere

Execuție:

Pentru **operații de finisare**.

Geometrie specială pentru eliminarea optimă a așchiilor.

Stabilitate ridicată și silențiozitate datorită divizării inegale.

Pentru **frezare pe contur ca operație de finisare în titan și în aliaj de titan**.

Avantaj:

Tehnică medicală– recomandată și adecvată pentru piese pentru industria alimentară.

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezare laterală în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,026 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Ø tăişului D_c	8 mm
Lungimea totală L	74 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Ø cozii D_s	8 mm
Număr de dinți Z	7
Direcția de așchiere	orizontal
Lungimea tăişului L_c	32 mm
Unghiul elicei	40 grad
Rotunjire a colțurilor r_v	0,05 mm

Serie	Master Titan
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	130 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	100 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	85 m/min	N
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	60 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------