

Garant

GARANT Master Titan Freză toroidală din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/1,0mm



Date comandă

Numărul de comandă	206364 12/1,0
GTIN	4045197991911
Clasa articolului	11Z

Descriere

Execuție:

Toleranță: Raza la colț $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Aplicație:

Pentru frezarea **titanului și a aliajelor de titan**, la funcționare silențioasă pentru cea mai bună durabilitate și cea mai mare performanță la așchiere.

Descriere tehnică

Unghiul elicei	40 grad
Raza la colț R_1	1 mm
Număr de dinți Z	4
Ø cozii D_s	12 mm
Ø tăișului D_c	12 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Lungime activă L_1 incl. degajare	38 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Lungimea totală L	83 mm
Ø de degajare D_1	11,6 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Factor de corectare pentru v_c	1,5

Lungimea tăișului L_c	26 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Toleranță \varnothing nominal	e8
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză toroidală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
$T_i > 850 \text{ N/mm}^2$	recomandat	60 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------