

**Garant****GARANT Master Titan Freză de finisare din carbură monobloc HPC, neacoperită, Ø e8 DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203634 10
GTIN	4045197992086
Clasa articolului	11Z

**Descriere****Execuție:**

Pentru **operații de finisare**.

Geometrie specială pentru eliminarea optimă a așchiilor.

**Stabilitate ridicată și silențiozitate** datorită divizării inegale.

Pentru **frezare pe contur ca operație de finisare în titan și în aliaj de titan**.

**Avantaj:**

Tehnică medicală– recomandată și adecvată pentru piese pentru industria alimentară.

**Descriere tehnică**

Lungimea tăișului $L_c$	40 mm
Ø tăișului $D_c$	10 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Direcția de așchiere	orizontal
Lungimea totală $L$	89 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Unghiul elicei	40 grad
Ø cozii $D_s$	10 mm
Număr de dinți $Z$	7
Toleranță Ø nominal	e8
Rotunjire a colțurilor $r_v$	0,05 mm

Serie	Master Titan
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	130 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	100 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	85 m/min	N
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	60 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		

### Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------