

**Garant****GARANT Master Titan Freză toroidală din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 16/4,0mm****Date comandă**

Numărul de comandă	206364 16/4,0
GTIN	4045197991973
Clasa articolului	11Z

**Descriere****Execuție:**

Toleranță: Raza la colț  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Aplicație:**

Pentru frezarea **titanului și a aliajelor de titan**, la funcționare silențioasă pentru cea mai bună durabilitate și cea mai mare performanță la așchiere.

**Descriere tehnică**

Avans $f_z$ pentru frezare laterală în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Avans $f_z$ pentru frezare prin copiere în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Lungimea tăișului $L_c$	32 mm
Unghiul elicei	40 grad
Număr de dinți Z	4
Ø de degajare $D_1$	15,5 mm
Lungimea totală L	92 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Ø cozii $D_s$	16 mm
Ø tăișului $D_c$	16 mm
Factor de corectare pentru $v_c$	1,5
Raza la colț $R_1$	4 mm

Lungime activă $L_1$ incl. degajare	44 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Toleranță $\varnothing$ nominal	e8
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză toroidală

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	60 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		

### Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------