

## Garant

### GARANT Master Titan Freză toroidală din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 20/1,0mm



#### Date comandă

Numărul de comandă	206364 20/1,0
GTIN	4045197991980
Clasa articolului	11Z

#### Descriere

##### Execuție:

Toleranță: Raza la colț  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

##### Aplicație:

Pentru frezarea **titanului și a aliajelor de titan**, la funcționare silențioasă pentru cea mai bună durabilitate și cea mai mare performanță la așchiere.

#### Descriere tehnică

Lungime activă $L_1$ incl. degajare	54 mm
Avans $f_z$ pentru frezare prin copiere în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Număr de dinți Z	4
Lungimea tăișului $L_c$	41 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø cozii $D_s$	20 mm
Factor de corectare pentru $v_c$	1,5
Ø de degajare $D_1$	19,5 mm
Ø tăișului $D_c$	20 mm
Lungimea totală L	104 mm
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6

Raza la colț $R_1$	1 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Toleranță $\varnothing$ nominal	e8
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză toroidală

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	60 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		

## Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------