

**Burghiu elicoidal HSS-E N, neacoperită, Ø DC h8: 4,3mm****Date comandă**

Numărul de comandă	114405 4,3
GTIN	4045197534880
Clasa articolului	12B

**Descriere****Execuție:**

**Ascuțire:** precizie ridicată a concentricității și acuratețe a pasului, cu tăiș obținut prin ascuțire de precizie. Burghiu pentru producția în serie.

Cu geometrie la vârf forma C de la Ref. 2 mm.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Descriere tehnică**

Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/rot
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	47 mm
Număr de dinți Z	2
Ø nominal D <sub>c</sub>	4,3 mm
Toleranță Ø nominal	h8
Ø cozii D <sub>s</sub>	4,3 mm
Lungimea totală L	80 mm
Standard	DIN 338
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	40,6 mm
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică
Strat de acoperire	neacoperită

Materialul sculei	HSS E
Tip	N
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

**Date utilizator**

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	22 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	8 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	8 m/min	M
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		