

Garant**Burghiu elicoidal HSS-E pentru Hardox H, neacoperită, Ø DC h8: 17mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 116380 17 |
| GTIN | 4045197032577 |
| Clasa articolului | 11C |

Descriere**Execuție:**

Cu partea activă foarte scurtă și partea de fixare cu con Morse mai mare, **ceea ce îi conferă o stabilitate deosebită.** Miez întărit.

Geometrie la vârf Forma C.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Notă:

Pentru reducții recomandate pentru scule cu coadă tip Con Morse, consultați **Cod 343000-343530.**

Descriere tehnică

| | |
|--|----------------|
| Ø nominal D_c | 17 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Lungimea canalului de aşchii L_c | 73 mm |
| Avans f pentru oțel < 1400 N/mm ² | 0,14 mm/rot |
| Toleranță Ø nominal | h8 |
| Lungimea totală L | 171 mm |
| Dimensiune con Morse CM | 2 |
| Standard | Normă de lucru |
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 47,5 mm |

| | |
|--------------------|-------------------|
| Unghiul la vârf | 130 grad |
| Coadă tip | Con Morse |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | HSS Co 8 |
| Tip | H |
| Unghiul elicei | 8-15 grad |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 10 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 8 m/min | P |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | recomandat | 5 m/min | H |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 5 m/min | S |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |