



Burghiu elicoidal HSS format prin roluire N, neacoperită, Ø DC h8: 2,4mm



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 114000 2,4 |
| GTIN | 4045197008640 |
| Clasa articolului | 12B |

Descriere

Execuție:

Format prin roluire, cu valori normale pentru unghiul elicei, grosimea și conicitatea miezului. Dimensiuni conform DIN 338.

Fără proeminențe în structură, mai elastic și recomandat pentru operațiuni dificile de găurire (de exemplu cu mașini de găurit portabile). Execuție avantajoasă din punctul de vedere al prețului.

Recomandare:

Adâncimea maximă de găurire:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descriere tehnică

| | |
|--|------------------|
| Lungimea canalului de așchii L_c | 30 mm |
| Avans f pentru oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm/rot |
| Ø nominal D_c | 2,4 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Toleranță Ø nominal | h8 |
| Ø cozii D_s | 2,4 mm |
| Lungimea totală L | 57 mm |
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 26,4 mm |
| Unghiul la vârf | 118 grad |
| Coadă tip | Coadă cilindrică |
| Strat de acoperire | neacoperită |

| | |
|-------------------|-------------------|
| Materialul sculei | HSS |
| Tip | N |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 45 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 40 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 30 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 25 m/min | P |
| GG(G) | indicat în anumite condiții | 25 m/min | K |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Uscat | indicat în anumite condiții | | |