

**Garant****Burghiu lung cu coadă cilindrică HSS N, neacoperită, Ø DC h8: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	116700 16
GTIN	4045197034304
Clasa articolului	11C

**Descriere****Execuție:**

Lungimea spirei este mai lungă față de DIN 345 cu înălțimea bușei de ghidare. Astfel, adâncimea reală de găurire nu este micșorată. Suprafață supusă unui tratament special pentru o eliminare mai eficientă a așchiilor.

Cu geometrie la vârf Forma A.

**Avantaj:**

**Pentru găurire cu ajutorul bușelor de ghidare** la execuția sculelor, mașinilor și la producția în serie. Deosebit de eficient la găurirea suprafețelor denivelate, oblice sau arcuite.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Notă:**

Pentru redușii recomandate pentru scule cu coadă tip Con Morse, consultați **Cod 343000-343530**.

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	2
Ø nominal $D_c$	16 mm
Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/rot
Lungimea canalului de așchii $L_c$	153 mm
Toleranță Ø nominal	h8
Lungimea totală L	251 mm
Dimensiune con Morse CM	2

Standard	DIN 341
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	129 mm
Unghiul la vârf	118 grad
Coadă tip	Con Morse
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Tip	N
Unghiul elicei	16-30 grad
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
GG(G)	recomandat	25 m/min	K
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		