

**Garant****Burghiu lung cu coadă cilindrică extrem de lung HSS FS, neacoperită, Ø DC h8: 18R1mm****Date comandă**

Numărul de comandă	116720 18R1
GTIN	4045197034939
Clasa articolului	11C

**Descriere****Execuție:**

Precizie ridicată a concentricității.

**Canale parabolice** cu spații pentru așchii de mari dimensiuni; stabilitate conferită de duritatea miezului (fără creșterea diametrului).

≤ 16 mm Ø: Teșituri nitrurate, canale polishate; > 16 mm Ø: Suprafață supusă unui tratament special.

Burghiu special **pentru găuri extrem de adânci** până la 15×Ø.

Cu geometrie la vârful Forma A.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Notă:**

Pentru reducții recomandate pentru scule cu coadă tip Con Morse, consultați **Cod 343000-343530**.

**Descriere tehnică**

Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/rot
Număr de dinți Z	2
Ø nominal D <sub>c</sub>	18 mm
Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub>	245 mm
Toleranță Ø nominal	h8
Lungimea totală L	370 mm

Dimensiune con Morse CM	2
Standard	DIN 1870 R1
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	218 mm
Unghiul la vârf	130 grad
Coadă tip	Con Morse
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Tip	FS
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		